

EGOSILICON 700

2k-Siliconkautschuk

ist ein zweikomponentiger, UV- und witterungsbeständiger, geruchsarmer Dicht- und Klebstoff in einer Coax-Kartusche, der beim Ausspritzen durch homogenes Vermischen der Komponente A und B zu einem elastischen Endprodukt aushärtet. Er weist einen sehr geringen Volumenschwund auf, ist lösemittelfrei mit hoher mechanischer Festigkeit und besitzt eine sehr gute Eigenhaftung auf den meisten Werkstoffen.

ANWENDUNGSGEBIETE

Optimal geeignet für Structural Glazing sowie für die Versiegelung von Isoliergläsern. Weiterhin für Abdichtungen (Verklebungen) von Fugen im Metall-, Glas-, Holz-Apparate- und Betonbau sowie auf Fliesen-, Gips-, Keramik-, Glas- und Kunststoffuntergründen wie z.B. PVC, ABS, UP, EP. Ebenfalls geeignet zur Verklebung von Aquarien nach DIN 32622. Auf Untergründen wie PE, PP, z.T. EPDM werden meist keine ausreichenden Haftfestigkeiten erreicht. Bei porösen Untergründen und hohen mechanischen Belastungen der Abdichtung empfehlen wir den Einsatz unserer **EGOCON**-Haftprimer (siehe EGO-Primerliste).

Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können werden Vorversuche empfohlen.

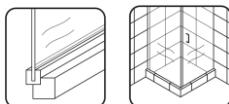
ANWENDUNGSHINWEISE

Die Haftflächen müssen trocken, tragfähig, staub- und trennmittelfrei sein. Reinigung mit **EGOVIT** Reinigungsspray. Zur Haftgrundverbesserung bei porösen Untergründen Primer **EGOCON FDF** verwenden. Bei glatten Untergründen wie Metallen kann Primer **EGOCON 790** oder **EGOHAFTREINIGER** die Haftung wesentlich verbessern (bitte Primer-Tabelle beachten).

Frühbelastung vermeiden, Dichtstoffuge muss durchgehärtet sein.

Das Glätten muss innerhalb der Topfzeit erfolgen. Dabei sollte das frisch applizierte EGOSILICON 700 an die Fugenflanken gepresst werden. Glättmittel dürfen nicht verwendet werden. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden. Keine Lösungsmittel verwenden.

NORMEN UND PRÜFUNGEN



Entspricht

Anforderungen nach EOTA ETAG 002

EN 13022

ASTM C 1184

DIN 32622

IVD-Merkblätter Nr. 22, 29, 30, 35

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Ergebnis	In Anlehnung an
Materialbasis	kondensationsvernetzender 2k-Siliconkautschuk	
Dichte	ca. 1,4 g/ cm ³ (gemischt)	DIN EN ISO 1183-1
Mischungsverhältnis	Komp. A: Kom B = 10:1 Volumenanteile	
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis + 40°C	
Temperaturbeständigkeit	-60°C bis +150°C	
Shore A Härte	ca. 45	DIN 53505
Modul/Dehnspannung 100%	ca. 1,1 N/mm ²	ISO 37
Zugspannung	ca. 2,2 N/mm ²	ISO 37
Reißdehnung	ca. 300%	ISO 37
Zul.Gesamtverformung	12,5%	
Viskosität	standfest	DIN EN ISO 7389
Verarbeitungszeit	ca. 50 Minuten (bei ca. +20°C und 50% rel. Luftfeuchte)	
Klebfreiheit	nach ca. 4 Stunden (bei ca. +20°C und 50% rel. Luftfeuchte)	
Wasserdampfdurchgangsrate	ca. 19 g/m ² · 24h · 2mm	DIN EN 1279-4
Baustoffklasse	B1, schwerentflammbar	DIN 4102



LIEFERUMFANG

Standardfarbe	schwarz (gemischt)
Verpackung	Coax-Kartuschen 380ml (MV: 10:1), 6 Stück/Karton
Lagerung	Originalgebinde ist kühl und trocken zwischen +10°C und +20°C 12 Monate lagerfähig.

SICHERHEITSHINWEISE

Entspricht	Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) und Nr. 1272/2008 (CLP)
Kennzeichnung	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Sicherheitshinweise	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Entsorgung	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.



Mitglied im Industrieverband Dichtstoffe e. V. (IVD)



Mitglied des Institut für Fenstertechnik e. V. Rosenheim



Mitglied im Bundesinnungsverband des Glaserhandwerks