

EGOSILICON 111

Lebensmittelverträglich

ist ein geprüfter Einkomponenten-Silicon-Dichtstoff, frei von fungiziden Wirkstoffen, der während des Aushärtvorganges mit Luftfeuchtigkeit unter minimaler Abspaltung von Essigsäure zu einem elastischen Endprodukt vulkanisiert.

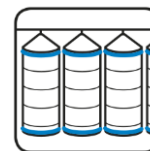
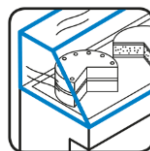
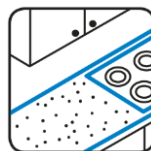
ANWENDUNGSGEBIETE

Vorzugsweise geeignet für die Abdichtung von Anschluss- und Bewegungsfugen in Betrieben der Lebensmittelherstellung, -lagerung und -verarbeitung. Einsetzbar z.B. für Verfugungen in Großküchen, Molkereien, Getränkebetrieben, Schlachthöfen, Kühlhäusern und im Ladenbau. Direkter Lebensmittelkontakt mit EGOSILICON 111 ist unbedenklich. Ebenfalls anwendbar für die Verklebung von Ganzglas-Aquarien. Nicht geeignet auf Buntmetallen, EPDM, PE, PP, Schwarzanstrichen, Teflon sowie bitumen-, wachs- oder paraffinhaltigen Untergründen.

ANWENDUNGSHINWEISE

Die Haftflächen müssen trocken, tragfähig, staub- und trennmittelfrei sein. Reinigung mit **EGOVIT** Reinigungsspray. Glas und glasartige Untergründe nicht primern. Zur Haftgrundverbesserung bei porösen Untergründen Primer **EGOCON FDF** verwenden. Bei Hart-PVC kann Primer **EGOCON FDK**, bei geeigneten Metallen, Acryl, Polycarbonat kann Primer **EGOCON 790** oder **EGOHAFTREINIGER** die Haftung wesentlich verbessern (bitte Primer-Tabelle beachten).

NORMEN UND PRÜFUNGEN



Entspricht

DIN EN 15651-1 F 20 HM EXT-INT-CC
DIN EN 15651-2 G 20 HM CC
IVD-Merkblätter Nr.21, 29, 31, 35
VOC-Anforderungen nach:
- AgBB Schema 2015
- Franz. VOC Klasse A+ und KMR-Verordnung
- LEED® EQ c4.1

Unbedenklichkeitserklärung Lebensmittel

Prüfzeugnis gemäß der KTW-Richtlinie des Umweltbundesamtes

Gütesiegel IVD- Industrieverband Dichtstoffe e.V.- geprüft durch ift- Institut für Fenstertechnik e.V. Rosenheim

CE-Kennzeichnung- Leistungserklärung LE/DoP-Nr. EGO3130314

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Ergebnis	In Anlehnung an
Vernetzungssystem	sauer (Acetoxy)	
Dichte	ca. 1,0 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +40 °C	
Temperaturbeständigkeit	-60°C bis +180°C	
Shore A Härte	ca. 25	DIN 53505
Ausspritzverhalten	ca. 160g/min (6mm; 3bar)	DIN EN ISO 8394-1
Modul/Dehnspannung 100%	ca. 0,6 N/mm ²	DIN EN ISO 8339
Volumenschwund	< 10%	DIN EN ISO 10563
Zul.Gesamtverformung	20%	
Viskosität	standfest	DIN EN ISO 7389
Hautbildungszeit	10- 20 Minuten (23°C/ 50% rel. LF)	
Vulkanisation	ca. 3 mm/24 Std. ca. 8 mm/Woche	
Zündtemperatur	ca. 450°C	DIN 51794
Baustoffklasse	B2,normal entflammbar, Euroklasse E	DIN 4102 DIN EN 13501



LIEFERUMFANG

Standardfarbe	grau Andere Farben auf Anfrage
Verpackung	Standardkartuschen 310ml, 20 Stück/Karton Sondergebinde auf Anfrage
Lagerung	Originalgebinde ist kühl und trocken 18 Monate lagerfähig

SICHERHEITSHINWEISE

entspricht	Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)
nicht gefährlich	gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)
nicht kennzeichnungspflichtig	gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)
Sicherheitshinweise	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Entsorgung	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.



Mitglied im Industrieverband Dichtstoffe e. V. (IVD)



Mitglied des Institut für Fenstertechnik e. V. Rosenheim



Mitglied im Bundesinnungsverband des Glaserhandwerks

EGO Dichtstoffwerke GmbH & Co. Betriebs KG • Kaltenbrunn 27 • D-82467 Garmisch-Partenkirchen
Fon +49 8821 95 69 0 • **Fax** +49 8821 95 69 90 • **Mail** info@ego.de
www.ego.de