

## EGO MS 800

### 2k-Kleb- und Dichtstoff

ist ein zweikomponentiger, geruchsneutraler Kleb- und Dichtstoff, der durch Vermischen über eine Statikmischdüse zu einem elastischen Endprodukt aushärtet. Er enthält keine Lösemittel, ist silicon- und isocyanatfrei, vernetzt neutral und nahezu schrumpffrei.

#### ANWENDUNGSGEBIETE

Für Verklebungen und Montagearbeiten sowie Abdichtungen im gesamten Metallbau, sowie im Fahrzeug-, Apparate-, Caravan-, Karosserie- und Betonbau. Für Metall-, Beton-, Faserzement-, Putz-, Gips-, Keramik-, Glas-, Holz- und die meisten Kunststoffuntergründe geeignet. Bei porösen Natursteinuntergründen, auf Polycarbonat, Polystyrol und PMMA bitte Rücksprache bzw. Eigenversuche durchführen. Bestens geeignet für Fugen und Verklebungen, die am Objekt lösemittelfreie Produkte und Siliconfreiheit erfordern. Für Bauteilverklebungen, die gleichmäßig aushärten und schnell belastet werden können.

#### ANWENDUNGSHINWEISE

Die jeweiligen Bauteiluntergründe müssen gründlich gereinigt, staubfrei, fettfrei, trocken, fest und tragfähig, sowie frei von losen Beschichtungen etc. sein. Für senkrechte Fugenabdichtungen empfehlen wir **EGO MS 800** bis max. 12 mm Fugenbreite und 8 mm Dicke. Bei breiteren Fugen bitte Rücksprache. Auf die geöffnete Coax-Kartusche wird die Statikmischdüse aufgeschraubt und mit einer Handdruck- oder Akkupistole der homogen gemischte Klebstoff ausgespritzt. Die ersten ca. 20 g der Klebstoffmischung sind jeweils zu verwerfen (Mischsicherheit). Sehr gutes Haftvermögen wird auch ohne Primereinsatz auf nichtporösen Werkstoffen erreicht. Auf sehr saugfähigen Untergründen, z.B. Putz, Porenbeton, etc. werden unter zusätzlicher Primeranwendung optimale Haftfestigkeiten erzielt (bitte Primer-Tabelle beachten).

#### NORMEN UND PRÜFUNGEN



Entspricht

IVD-Merkblätter Nr.

9, 16, 22, 24, 25, 27, 28, 29, 30, 35

LEED Zertifikat (VOC-Gehalt)

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Ergebnis	In Anlehnung an
Materialbasis	MS-Hybrid-Polymer, zweikomponentig	
Dichte	ca. 1,4 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183-1
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +35°C	
Temperaturbeständigkeit	-20°C bis +90°C	
Shore A Härte	ca. 40	DIN 53505
Modul/Dehnspannung 100%	ca. 1,7 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504
Zugfestigkeit	ca. 2,3 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504
Bruchdehnung	ca. 200%	DIN 53504
Volumenschwund	< 2%	DIN EN ISO 10563
Viskosität	standfest	DIN EN ISO 7390
Hautbildungszeit	ca. 30min (bei 23°C und 50% rel. LF)	DIN 53504
Durchvulkanisation	ca. 4 bis 5 Stunden (bei 20°C und 50% rel. LF)	



LIEFERUMFANG

Standardfarbe	grau
Verpackung	280ml Coax – Kartuschen, 12 Stück/Karton
Lagerung	Originalgebinde ist kühl und trocken 9 Monate lagerfähig

SICHERHEITSHINWEISE

Entspricht	Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) und (EG) Nr.
Kennzeichnung	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Sicherheitshinweise	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Entsorgung	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.



Mitglied im Industrieverband Dichtstoffe e. V. (IVD)



Mitglied des Institut für Fenstertechnik e. V. Rosenheim



Mitglied im Bundesinnungsverband des Glaserhandwerks