

EGOFLEX 471

2k PUR- Konstruktionsklebstoff

ist ein zweikomponentiger, lösemittelfreier, thixotroper Polyurethan-Klebstoff mit einem breiten Haftspektrum und sehr kurzer Verarbeitungszeit. Durch Vermischen der beiden Komponenten aus der Doppelkartusche über eine Statikmischdüse wird für vielseitige Anwendungsgebiete eine zähfeste, hochbeanspruchbare Verklebung erzielt.

ANWENDUNGSGEBIETE

Bestens geeignet für konstruktive Verklebungen von Naturstein und Polymerbetonprofilen auf Arbeitsplatten im Küchen- und Ladenbau, sowie für Anwendungen im Fassaden- und Fahrzeugbau. Für den Bau von Alu-Fenstern-Türen und Bauelementen, zur Verklebung von Blendrahmenprofilen, Eck-Winkeln und –Verbindungen. Einsetzbar zur Verklebung unterschiedlicher und gleichartiger Werkstoffe wie z.B. Beton, Faserzement, Holz, Granit, Naturstein, Spanplatten, PVC, Polyester, Keramik, eloxiertes Alu. Je nach Materialoberfläche sind separate Vorbehandlungen der Klebeflächen notwendig. Es ist zu prüfen, ob Anschleifen oder Primern das Klebeergebnis verbessern kann (bitte Primertabelle beachten). Alu, Kupfer, Messing: Oberflächen chemisch vorbehandeln oder lackieren. Edelstahl: Oberflächen anschleifen, besser Sandstrahlen und anschließend reinigen. Hartes PS: Oberflächen primern. Polyolefine (u. a. PE, PP): Oberflächen müssen vorbehandelt sein (z.B. Plasma- oder Corona-Verfahren). **EGOFLEX 471** ist hervorragend geeignet für viele Einsatzgebiete, die eine sehr schnelle Funktionsfestigkeit erfordern.

ANWENDUNGSHINWEISE

Die jeweiligen Bauteiluntergründe müssen gründlich gereinigt, staubfrei, fettfrei, trocken, fest und tragfähig, sowie frei von losen Anstrichen etc. sein. Auf die geöffnete Doppelkartusche wird die Statikmischdüse aufgeschraubt und mit einer Handdruck- oder Druckluftpistole der homogen gemischte Klebstoff ausgespritzt. Die ersten ca. 20 g Klebstoffmischung sind jeweils zu verwerfen. Um optimale Klebefestigungen zu erreichen, ist ein Verpressen oder Fixieren der Klebeteile für mindestens 20 Min. erforderlich. Verklebungen von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen vor allem aufgrund großer Belastungen in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden. Das ausgehärtete Produkt verändert sich durch UV-Belastung in der Farbe, aber nicht in der Festigkeit der ausgehärteten Klebefuge. Bitte Primertabelle beachten!

NORMEN UND PRÜFUNGEN

Entspricht

IVD-Merkblätter Nr. 19-1, 25, 29, 30, 35

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Ergebnis	In Anlehnung an
Materialbasis	Polyurethan, zweikomponentig	
Mischungsverhältnis	Komp. A : Komp. B = 1:1 (Volumenanteile)	
Dichte	ca. 1,5 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Verarbeitungstemperatur	von +8 °C bis +30 °C	
Shore D Härte	ca. 85	DIN 53505
Viskosität	pastöse Konsistenz	
Hautbildungszeit	ca. 5 min (23°C/ 50% rel. LF)	
Verarbeitungszeit	ca. 5 min bei 10°C ca. 3 Min bei 20°C ca. 2 Min bei 30°C Eigenversuche empfohlen	
Funktionsfestigkeit	ca. 20-30 min (temperaturabhängig)	
Reinigung	im noch frischen Zustand: mit EGOVIT im erhärteten Zustand: nur mechanisch	



LIEFERUMFANG

Standardfarbe	hellbeige
Verpackung	905g Doppelkartusche, 10 Stück/Karton Statikmischdüse EGOFLEX 471, 75 Stück/Karton
Lagerung	Originalgebinde ist kühl und trocken 9 Monate lagerfähig

SICHERHEITSHINWEISE

Entspricht	Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) und (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)
Kennzeichnung	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Sicherheitshinweise	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Entsorgung	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.



Mitglied im Industrieverband Dichtstoffe e. V. (IVD)



Mitglied des Institut für Fenstertechnik e. V. Rosenheim



Mitglied im Bundesinnungsverband des Glaserhandwerks

EGO Dichtstoffe GmbH & Co. Betriebs KG • Rattenhain 27 • D-82507 Garmisch-Partenkirchen

Fon +49 8821 95 69 0 • Fax +49 8821 95 69 90 • Mail info@ego.de

www.ego.de